ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

WiRoPa GmbH
Marie-Curie-Straße 1
48712 Gescher

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1411/HS/3285/19

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8116663285

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Februar 2022

Hamburg, 12.03.2019

TÜV NORD
TÜV NORD Systems

Liebscher

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

DAkkS
Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-11074-03-00

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: WiRoPa GmbH, 48712 Gescher
Zert.-Nr.: 07/204/1411/HS/3285/19
Ausgabedatum: 12.03.2019

1 Produkt(e) des Herstellers
Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2 / -3, nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Geschweißte Bauteile für den Schienenfahrzeugbau nach EN 15085

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
DIN EN 1090-2, DIN EN 1090-3, DIN EN 15085
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
1.1, 1.2, 1.3, 2.1, 2.2 $R_{eH} \leq 500$ N/mm^2, 8.1

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2, 1.3 2.1, 2.2 $R_{eH} \leq 500$ N/mm^2 8.1

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Rietfort, Hermann	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Heisterkamp, Dirk	SFM (IWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
Lechtenberg, Oliver	SFM (IWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C