



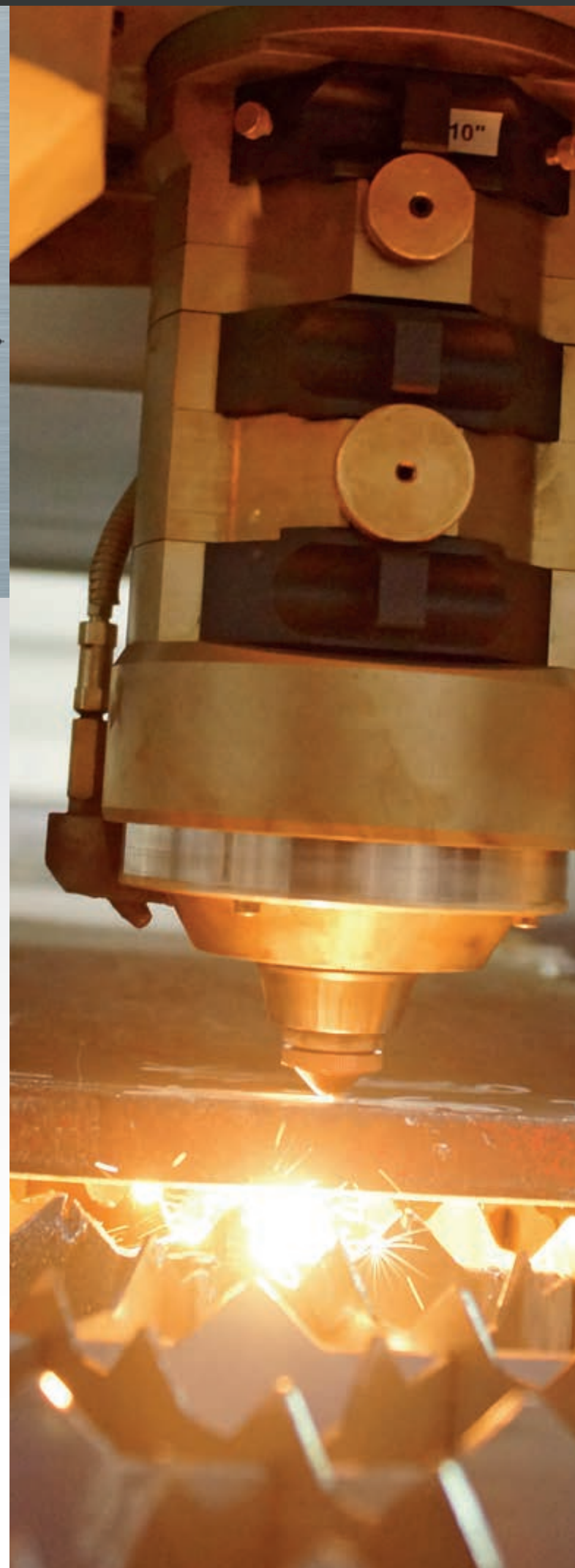
Hoog draagvermogen en extreme trekkrachten

Of het nu om enkele stuks of om serie productie gaat, iedere haspel of spoel die onze fabriek verlaat is met trots en zorg geproduceerd, precies om aan de door de klant vastgelegd eisen en voorwaarden te voldoen. Daarbij is een geïntegreerd documentatiesysteem, kwaliteitszorgsysteem en controle gegarandeerd.



Certificering

Kwaliteitsmanagement systeem
DIN ISO 9001: 2008
Lassen volgens DIN EN ISO 3834-2
Lassen van railmateriaal
CL1 volgens DIN EN 15085-2
Lascertificaten voor dragende
constructiedelen volgens EN 1090-2
Verwerking van pantsermateriaal
volgens TL 2350-003
verwerking van aluminium
volgens EN 1090-3



WiRoPa

Achter deze firma naam staan drie namen, drie professionals, drie ondernemers, die gezamenlijk meer dan 60 jaar metaalbewerking verenigen. Wij zijn steeds met daadkracht voor onze klanten bezig wat uitmondt in een garantie voor kwaliteit, nakomen van afspraken en tevredenheid.

HASPELS & SPOELEN



Haspels en spoelen van de grootste afmetingen

Met het speciaal voor "staalservice XXL" ontwikkelde machinepark, biedt WiRoPa grote flexibiliteit en kennis, of het nu gaat om de productie van kleine haspels of om haspels voor off-shore toepassingen, het is ons om het even, enkel stuks of series. Precies dat is de kracht die WiRoPa zijn klanten bij de productie van oversized werkstukken kan bieden.



Betrouwbare toeleverancier voor industrie en MKB bedrijven

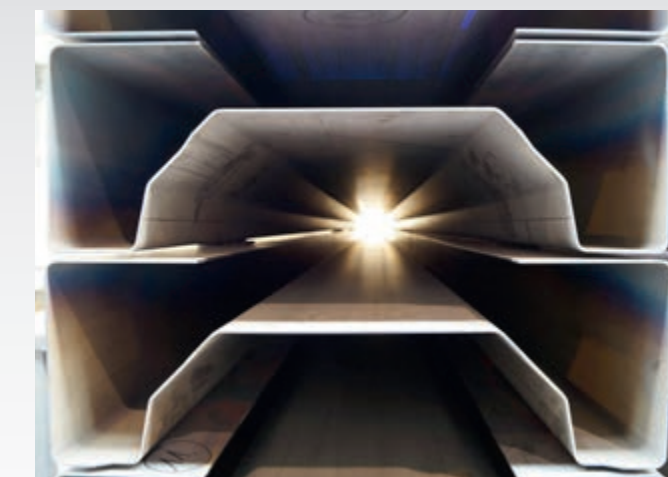
Wagons, hijskranen of werkgondels zijn slechts drie van vele toepassingsgebieden voor gecompliceerde constructiedelen. WiRoPa zet zijn know-how in het bijzonder in voor producten op het gebied van investeringsgoederen. Daarbij kent men ons als een betrouwbare toeleverancier en competente partner voor de metaalindustrie en MKB bedrijven.

- Machinebouw
 - Apparatenbouw
 - Staalbouw
 - Bruggenbouw
 - Kraanbouw
 - Scheepsbouw
 - Trailerbouw
- Windenergie
 - Energie
 - Mastenbouw
 - Skiliftbouw
 - Milieutechniek
 - Haspels en trossen
 - Wagonbouw

Hiervoor houden wij de meest voorkomende staalkwaliteiten in XXL afmetingen op voorraad, ook in RVS en aluminium.

De eigen kwaliteitseisen tegen het licht gehouden

Uitdagingen bij extreme afmetingen, maximale seriegrootte, hoogste kwaliteitseisen of korte levertijd zijn voor WiRoPa aanleiding om de uitdaging aan te gaan. Deze criteria zijn een aansporing en tegelijk een kans onze passie uit te leven. Waar andere ondernemingen technologisch of vaktechnisch tegen hun grenzen aan lopen en capituleren, gaan wij er met geestdrift tegen aan. Met ingenieus elan gaan we elke dag weer de strijd aan met de meest uitdagende klantenwensen.



Kracht tonen en grenzen bespreken

Alleen door transparant te zijn kunnen we vertrouwen winnen. Onze klanten weten op elk moment in welke fase zich een lopend project bevindt. Doet er zich een wijziging in het eisenpakket voor, dan vinden we een oplossing die past bij het verwachtingspatroon van de opdrachtgever.



Uw specialist voor
XXL-Service
in staal

WiRoPa GmbH

Marie-Curie-Straße 1

D-48712 Gescher

Telefon +49 (0) 2542 - 955 52 - 0

Fax +49 (0) 2542 - 955 52 - 222

E-Mail info@wiropa.nl

www.wiropa.nl





Met oog voor perfectie

WiRoPa vormt metaal! Met onze speciale plaatbewerkingcentra hebben wij ons gespecialiseerd in de bewerking van buitengewone plaatafmetingen.



In Tandem met een megalengte van ruim 20 meter

Een kantpers met een werk-lengte van 10.200 mm. is al niet alledaags. Als dan twee machines een tandem vormen, dan hoort dat bij WiRoPa. Onze filosofie: "sterk in grote maten"



Waar anderen vaak de vlag strijken beginnen wij

Voor het staalservice bedrijf uit Gescher in het Duitse Münsterland, net over de grens bij Winterswijk, is het thema toegevoegde waarde ook XXL, de eisen aan afmeting, order.

Machinepark – XXL op elk gebied

Kantpers

2 Stuks Kantlengte 10,20 m 1.250 t Perskracht	1 Stuks Kantlengte 20,40 m 2.500 t Perskracht (Tandem)
1 Stuk Kantlengte 3,0 m 320 t Perskracht	
Profielwals maximale profiel	Horizontale Buigmachine 0,3 m

Platenschaar

1 Stuk Lengte 8 m, plaatdikte 13 mm	1 Stuk Lengte 3,1 m, Plaatdikte 13 mm
--	--

Lasersnijmachine

1 Stuk Laserbron 5 KW Lengte 37 m, Breedte 5 m Plaatdikte tot 25 mm	1 Stuk Laserbron 6 KW Lengte 12,5 m, Breedte 3 m plaatdikte tot 25 mm
--	--

Plasmasnijmachine

1 Stuk High-definitionlasertechniek Lengte 38 m, Breedte 5 m (2 x 2,5 m), Plaatdikte tot 60 mm
--

Aanvullende bewerkingen

- Bewerkingencentrum (Boren, Fresen, Draadtappen etc.)
- Draaibank spanlengte x diameter 0,4 m Ø 0,4 m
- Kantenfreser
- Bevelen
- MIG/MAG-lassen
- TIG lassen
- Div. handmachines t.b.v. zagen, boren, tappen en plasma snijden.

SNIJDEN



Lasersnijden nauwkeurig en snel

De nieuwste technische innovatie in het machinepark van WiRoPa is de "Impuls 40". Hiermee worden snijdelen mogelijk tot 12.500 x 3000 x 25 mm. De bewerking van werkstukken in deze afmetingen verloopt daarbij super snel en met hoge nauwkeurigheid.



Plasmasnijden allesomvattend en snel

Plasmasnijden met twee snijkoppen en een baanbreedte tot 5 meter vind je ook bij onze concurrenten. Dat alles op een baanlengte van 65 meter alleen bij WiRoPa.



ZETTEN

Zonder lassen in de juiste vorm gezet

De twee kantpersen met een kantlengte van 10.200 mm ieder of in tandem met een kantlengte tot 20.400 mm maakt het mogelijke profielen uit één stuk te fabriceren. De resultaten zijn vaak ware technische hoogstandjes.



BEWERKINGEN

„De Mens“ belangrijke schakel in de keten van productietechnieken

OK, het machinepark kan de meeste uitdagingen wel invullen. Maar minstens zo belangrijk zijn, op het gebied van bewerkingen, hooggekwalificeerde medewerkers die de meest uiteenlopende vaardigheden beheersen.

