



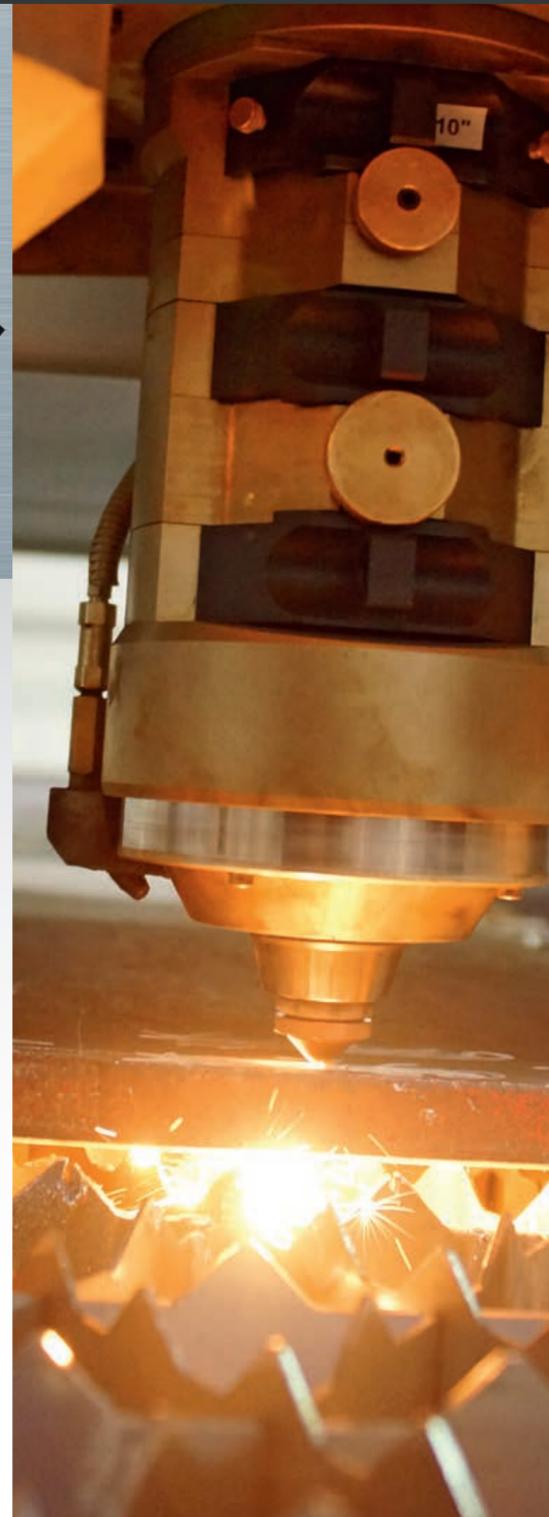
Hohe Last und extreme Zugkräfte

Egal ob Einzelstück oder Serie, jede Trommel oder Spule, die unser Werk verlässt, wird mit dem Ehrgeiz hergestellt, die vom Kunden festgelegten Standards genau umzusetzen. Dabei ist eine lückenlose Dokumentation, Qualitätssicherung und Kontrolle garantiert.



Zertifizierungen

- Qualitätsmanagementsystem DIN ISO 9001:2008
- Schweißbetrieb gem. DIN EN ISO 3834-2
- Schweißen von Schienenfahrzeugen CL1 nach DIN EN 15085-2
- Schweißzertifikat für tragende Stahlbauteile nach EN 1090-2
- Verarbeitung von Panzerungsmaterial nach TL 2350-003
- Verarbeitung von Aluminium nach EN 1090-3



WiRoPa

Hinter dieser Bezeichnung stehen drei Namen, drei Professionen, drei Unternehmer, die zusammen mehr als 60 Jahre Metallbe- und -verarbeitung vereint.

Wir sind tatkräftig für unsere Kunden unterwegs und ein Garant für Qualität, Termintreue und Zufriedenheit.

TROMMELN & SPULEN



Trommeln und Spulen bis zu den ganz großen Dimensionen

Durch seinen auf den Stahl-Service in großen Dimensionen ausgelegten Maschinenpark bietet WiRoPa eine große Flexibilität, egal ob es sich um die Fertigung von kleinen Trommeln oder um die im Offshore-Bereich benötigten Trommel-Riesen handelt, als Einzelstücke oder Serien. Das macht die Stärke aus, die WiRoPa seinen Kunden gerade bei der Fertigung von über- großen Werkstücken bieten kann.



Zuverlässiger Dienstleister für Industrie und Handwerk

Waggons, Lastenkräne oder Schilderbrücken sind nur drei von vielen Anwendungsgebieten für aufwendige Profilkonstruktionen. WiRoPa setzt sein Know-how besonders für Produkte im Investitionsgüterbereich ein.

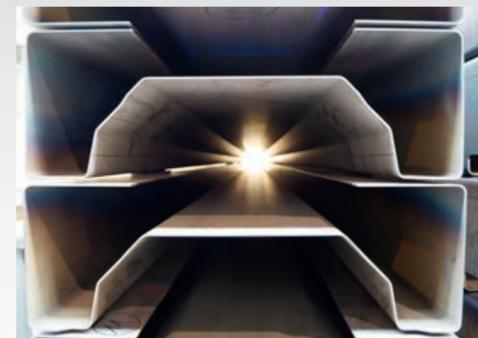
Zu Hause sind wir besonders in den Branchen:

- Maschinenbau
- Apparatebau
- Stahlbau
- Brückenbau
- Kranbau
- Schiffsbau
- Fahrzeugbau
- Windkraftanlagenbau
- Kraftwerksbau
- Mastenbau
- Skiliftbau
- Entsorgungswirtschaft
- Trommel- und Spulenbau

Hierfür halten wir viele branchenübliche Güten in XXL-Formaten vor, auch in Edelstahl und Aluminium.

Die eigenen Qualitätsansprüche auf den Prüfstand gestellt

Anforderungen an extreme Dimensionen, maximale Auflagen, höchste Qualitätsanforderungen oder minimale Zeitfenster – für WiRoPa ist keines dieser Punkte ein K.O.-Kriterium. Im Gegenteil. Diese Vorgaben sind Ansporn und zugleich Chance, unsere Leidenschaft auszuleben. Wo andere Unternehmen technologisch oder personell an ihre Grenzen stoßen und kapitulieren müssen, legen wir mit Begeisterung los. Mit Ingenieurgeist stellen wir uns den kniffligen Kundenwünschen jeden Tag aufs Neue.



Stärken zeigen und Grenzen besprechen

Nur durch Transparenz können wir Vertrauen schaffen. Unsere Kunden wissen jederzeit, in welchem Entwicklungsstand sich das laufende Projekt befindet. Kommt es zu Änderungen in den Anforderungen, finden wir eine Lösung, die den Vorstellungen unseres Auftraggebers entspricht.



Ihr Spezialist für
XXL-Service
in Stahl

WiRoPa GmbH

Marie-Curie-Straße 1

D-48712 Gescher

Telefon +49 (0) 2542 - 955 52 - 0

Fax +49 (0) 2542 - 955 52 - 222

E-Mail info@wiropa.de

www.wiropa.de





Mit dem Hang zur Perfektion

„WiRoPa bringt Metall in Form! Mit unseren speziellen Maschinen haben wir uns auf die Bearbeitung von überbreiten und überlangen Blechen in vielen Güten spezialisiert.“



In Tandem auf eine Mega-Länge

Eine Abkantpresse mit einer Länge von 10.200 mm ist schon nicht alltäglich. Wenn zwei dieser Maschinen ein Tandem bilden, dann gehört das schon wieder zur WiRoPa eigenen Philosophie: „Stark in großen Dimensionen“.



Wo andere kapitulieren, legen wir los

Unsere Anarbeitung ist ebenso auf XXL eingestellt. Anforderungen an extreme Dimensionen, maximale Auflagen, höchste Qualitätsanforderungen oder minimale Zeitfenster sind dabei keine K.O.-Kriterien.

Maschinenausstattung – XXL in jeder Beziehung

Abkantpresse	
2 Stück	1 Stück
Abkantpresse 10,20 m	Abkantpresse 20,40 m
1.250 t Presskraft	2.500 t Presskraft (Tandem)
1 Stück	
Abkantpresse 3 m	
320 t Presskraft	
Profilwalze für Profile bis 120 x 120 mm	Horizontal Biegemaschine 0,3 m
	30 t Presskraft

Tafelschere	
1 Stück	1 Stück
Länge 8 m, Stärke 13 mm	Länge 3,1 m, Stärke 13 mm

Laserschneidanlage	
1 Stück	1 Stück
Laserschneidanlage 5 KW	Laserschneidanlage 6 KW
Länge 37 m, Breite 5 m	Länge 12,5 m, Breite 3 m
Stärke bis zu 25 mm	Stärke bis zu 25 mm

Plasmaschneiden	
1 Stück	
Hochleistungsplasmaschneidanlage	
Länge 38 m, Breite 5 m (2 x 2,5 m), Stärke bis zu 60 mm	

- Anarbeitung**
- Bearbeitungszentren (Bohren, Fräsen, Gewinde schneiden etc.)
 - Drehbank Spannweite 0,4 m Ø 0,4 m
 - Kantenfräser
 - Schweißkantformer
 - MIG/MAG-Schweißgeräte
 - WIG Schweißgeräte
 - Div. Handgeräte zum Sägen, Bohren, Gewinde schneiden und Plasma schneiden

SCHNEIDEN



Laserschneiden präzise und schnell

Neuste technische Errungenschaft im Maschinenpark von WiRoPa ist die „IMPULS 40“. Sie ermöglicht Laserzuschnitte bis 12.500 mm x 3.000 mm x 25 mm. Die Bearbeitung der Werkstücke in diesen Größen erfolgt dabei superschnell und hoch präzise.



Plasmaschneiden übergreifend und schnell

Plasmaschneiden mit zwei Schneidköpfen und mit Bearbeitungsbreiten bis 5.000 mm gibt es auch bei den Wettbewerbern. Das Ganze dann auf einem 65 Meter langen Schienenweg gibt es nur bei WiRoPa.



KANTEN

Ohne Schweißnaht in die richtige Form gekantet

Die beiden Abkantpressen mit einer Länge von jeweils 10.200 mm erlauben es, als Tandem Abkantprofile bis zu einer Länge von 20.400 mm am Stück zu bearbeiten. Die Ergebnisse sind oft wahre Wunderwerke der Technik.



BEARBEITEN

Der Mensch – wichtiges Glied in der Produktionskette

Gut, wenn der Maschinenpark die meisten Anforderungen erfüllen kann. Wichtig ist ebenso, im Bereich der Anarbeitung über hochqualifizierte Mitarbeiter zu verfügen, welche die gängigen Techniken beherrschen.

