

Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/168/13/4

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8123438971 / 13285 / 08.04.2025 - 10.03.2028

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**WiRoPa GmbH
Marie-Curie-Straße 1
48712 Gescher
Deutschland**

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Leitender Auditor:
Dipl.-Ing. GRÖNING

Hamburg, 08.04.2025



Zertifizierungsstelle, Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/168/13/4

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8123438971 / 13285 / 08.04.2025 - 10.03.2028

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2, 8.1 2.2	t = 3 - 20 mm t = 3 - 12 mm	FW, BW FW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en):

Frederick Wewers, Stufe A (IWE)

geb. am: 17.11.1992

1. Vertreter:

Oliver Lechtenberg, Stufe B (IWS)

geb. am: 15.08.1992

Weitere Vertreter:

Dirk Heisterkamp, Stufe C (IWS)

geb. am: 09.08.1979

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Frederick Wewers ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.